|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業名 | 配筋調査（鉄筋本数・鉄筋間隔等） | | 作成日 | 2021年 9月29日 |
| 作業工法等 | 電磁波レーダ法 | | | |
| 使用機器・道具 | ハンディーサーチ・SIR-EZ等のレーダ探査器、ロールマスカー、マジック、定規 | | | |
| 作業に必要な資格 | 無し | | | |
| 職長名 |  | | | |
| 作業工程 | 作業の順序 | 手順・安全のポイント | | |
| 準備・移動 | １）使用機器の動作確認    ２）作業前ミーティング  　・健康状態の確認  　・保護具・服装の確認  　・資格者の確認  　・作業手順の確認  　・現地KYの実施    ３）現地への移動      ４）作業場所の周辺環境の確認 | ・前日に正常に作動するか確認する    ・体調不良の有無の確認  ・適正な保護具の着用  ・資格証の確認  ・関係する作業員全員に周知し相互理解を深める  ・現地の状況に合わせた危険予知を行う  ・つまずき・転倒に注意する  ・第三者への接触に注意する    ・支障物の確認  ・競合作業の有無の確認  ・状況に合わせて使用機器に落下防止措置を講じる | | |
| 作業 | １）調査対象範囲内の詳細探査位置の選定          ２）罫書き用のロールマスカーを  　　探査面に貼り付ける          ３）鉄筋探査 | ・レーダ探査器を用いて配筋状況を確認し、調査内容に適した位置を選定する  ・車輪の汚れが対象面に残らないか確認する  ・探査に集中し、躓かないように足元の確認を行いながら探査する  ・探査機器が設備等へ接触し、破損させないように注意する    ・配筋情報を得るのに適切な長さを貼り付ける  ・カッターで切断の際、手を切らないように注意する  ・風等により飛散する恐れがある場合は、ガムテープ  　等で補強する  ・対象面の塗装などが剥がれる恐れがある場合は、シール部分の粘着力を弱めて貼り付ける  ・鉄筋位置を罫書用ロールマスカーにプロットする  ・罫書用ロールマスカーからはみ出してプロットし、対象面を汚損させないように注意する | | |
| 作業工程 | 作業の順序 | 手順・安全のポイント | | |
| 片付け・移動 | １）片付け      ２）移動 | ・残置物がないか確認する  ・車輪の汚れが付着している場合は清掃する  ・ロールマスカーを剥がす際、塗装の剥がれに注意し  て剥がす    ・つまずき・転倒に注意する  ・第三者への接触に注意する | | |
| 作業状況図 | | | | |
| SIR-EZ  GP8800  ハンディーサーチ  作業状況例  使用機器 | | | | |